



化学品安全技术说明书

Polishing Paste

SDI Limited

版本号: 7.1

化学品安全技术说明书 - 按照GB/T 16483(2008) · GB/T 17519(2013)编制

制表日期: 23/12/2022

打印日期: 17/11/2023

L.GHS.CHN.ZH

部分 1: 化学品及企业标识

产品名称

产品名称	Polishing Paste
化学品中文名	不适用
化学品英文名	不适用
别名	无资料
化学式	不适用
其他识别方式	无资料

产品推荐及限制用途

相关确定用途	根据生产商的说明使用。
--------	-------------

制造商、输入者或供应者

企业名称	SDI Limited	SDI (North America) Inc.	SDI Germany GmbH
企业地址	3-15 Brunsdon Street Bayswater VIC 3153 Australia	1279 Hamilton Parkway Itasca IL 60143 United States	Hansestrasse 85 Cologne D-51149 Germany
电话:	+61 3 8727 7111	+1 630 361 9200	+49 0 2203 9255 0
传真:	+61 3 8727 7222	无资料	+49 0 2203 9255 200
网站	www.sdi.com.au	www.sdi.com.au	www.sdi.com.au
电子邮件	info@sdi.com.au	USA.Canada@sdi.com.au	germany@sdi.com.au

企业名称	SDI HOLDINGS PTY LTD DO
企业地址	Rua Dr. Reinaldo Schmithausen 3141 – Cordeiros Itajaí – SC – CEP 88310-004 Brazil
电话:	+55 11 3092 7100
传真:	无资料
网站	http://www.sdi.com.au/
电子邮件	Brasil@sdi.com.au

应急电话

协会/组织	SDI Limited	CHEMWATCH 应急响应 (24/7)
应急电话:	131126 Poisons Information Centre	+400 120 1632
其他应急电话号码	+61 3 8727 7111	无资料

无资料

部分 2: 危险性概述

物质及混合物的分类

紧急情况概述

可与水混合。可燃。

危险性类别 [1]	皮肤腐蚀/刺激类别3, 严重眼损伤/眼刺激类别2B
图例:	1. 供应商 等级鉴定; 2. 危险化学品分类信息表; 3. EC Directive 1272/2008 - Annex VI - 等级分类

标签要素

GHS象形图	不适用
信号词	警告

危险性说明

Polishing Paste

H316	造成轻微皮肤刺激
H320	造成眼刺激

防范说明: 预防措施

P264	处理后所有暴露的外部身体区域彻底清洗。
------	---------------------

防范说明: 事故响应

P305+P351+P338	如进入眼睛：用水小心冲洗几分钟。如戴隐形眼镜并可方便地取出，取出隐形眼镜。继续冲洗。
P332+P313	如发生皮肤刺激：求医/就诊。
P337+P313	如仍觉眼刺激：求医/就诊。

防范说明: 安全储存

不适用

防范说明: 废弃处置

不适用

物理和化学危险

- 可与水混合。可燃。
- 火灾产生有毒烟雾。

健康危害

吸入	不认为吸入该物质会引起对健康有害的影响或呼吸道刺激(使用动物模型根据欧盟指令分类)。然而，良好的卫生措施要将接触程度控制在最低的水平，并在工作场所采用合适的控制措施。
食入	摄入可能引起恶心、腹部刺激、疼痛和呕吐。
皮肤接触	不认为接触该物质后产生对健康有害的影响或皮肤刺激(根据欧盟法规使用动物实验模型)。然而，良好的卫生措施要求将接触程度保持在最低水平，并在工作场所穿戴适当的手套。 未愈合的伤口、擦伤的或受刺激的皮肤都不应该暴露于本物质。 通过割伤、擦伤或病变处进入血液，可能产生全身损伤。在使用该物质前应检查皮肤，确保任何损伤处得到合理的保护后才能使用该物质。
眼睛	有证据存在或凭实际经验可以知道本物质能刺激人的眼睛。长期接触可引起结膜暂时发红(类似吹风性皮肤伤)的炎症。
慢性	有限的证据表明反复或长期职业接触可能会产生涉及器官或生化系统累积性的健康影响。

环境危害

请参阅第十二部分

其他危险性

暴露可能会有积累性作用*。

可能会造成眼睛的不适*。

部分 3: 成分/组成信息

物质

请参阅以下部分 - 混合物组成信息。

混合物

CAS 号码	浓度或浓度范围 (质量分数 %)	组分
56-81-5	35	甘油
<i>图例: 1. 供应商 等级鉴定; 2. 危险化学品分类信息表; 3. EC Directive 1272/2008 - Annex VI - 等级分类; 4. 分类来自 C&L; *</i>		

部分 4: 急救措施

急救

眼睛接触	如果眼睛接触本产品： ▶ 立即用流动清水进行冲洗。 ▶ 通过不时地提起上、下眼睑，确保眼睛得到彻底的清洗。 ▶ 如疼痛持续或重新发作，应当立即就医。 ▶ 眼睛受伤后，隐形眼镜只能由受过专门训练的人员取下。
皮肤接触	如果发生皮肤接触： ▶ 立即脱去所有被污染的衣物，包括鞋袜。 ▶ 用流动清水(如果可能，用肥皂)冲洗皮肤和头发； ▶ 如有刺激感，应当就医。
吸入	-如果烟雾被吸入，应从污染区域移离。 ▶ -就医。
食入	▶ 立即提供壹杯水。 ▶ 壹般不需要急救。如有疑问，联系毒物信息中心或医生。

对保护施救者的忠告

对医生的特别提示

对症治疗。

Polishing Paste

部分 5: 消防措施

灭火剂

- ▶ 泡沫。
- ▶ 化学干粉。
- ▶ BCF(当法规允许时)。
- ▶ 二氧化碳。
- ▶ 喷水或水雾 - 仅适用于大火。

特别危险性

火灾禁忌	▶ 避免被氧化剂，诸如硝酸盐、氧化性酸、含氯漂白粉、游泳池消毒氯等物质污染，因为可能引起着火。
------	---

灭火注意事项及防护措施

消防措施	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 通知消防队，并告知事故位置及危害特性。 ▶ 佩戴呼吸设备及防护手套。 ▶ 采取一切可能的措施防止溢出物进入下水道或水道。 ▶ 用喷雾的方法来控制火势，并冷却邻近区域。 ▶ 不要靠近可能灼热的容器。 ▶ 从有防护的位置喷水以便冷却暴露于火灾中的容器。 ▶ 如果这么做安全的话，将容器从火场中移走。 ▶ 使用后彻底清洗设备。
火灾/爆炸危害	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 可燃。 ▶ 受热或接触明火，有轻微的火灾危险。 ▶ 受热可能引起膨胀或分解，导致容器急剧破裂。 ▶ 燃烧时可能释放有毒的一氧化碳(CO)烟雾。 ▶ 可能释放出刺鼻的烟雾。 ▶ 含有可燃性物质的烟雾可能具有爆炸性。 <p>燃烧产品包括：二氧化碳 (CO₂) 丙烯醛 其它热解产物的典型燃烧有机材料制成。 可能释放有毒烟雾。 可能释放腐蚀性烟雾。</p>

部分 6: 泄漏应急处理

作业人员防护措施，防护装备和应急处置程序

请参见第8部分

防止发生次生灾害的预防措施

请参阅以上部分

环境保护措施

请参见第12部分

泄漏化学品的收容，清除方法及所使用的处置材料

小量泄漏	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 立即清除所有泄漏物。 ▶ 避免接触皮肤和眼睛。 ▶ 佩戴防渗手套和安全护目镜。 ▶ 用铲子进行收集。 ▶ 把泄漏物放入干净、干燥、密封的容器中。 ▶ 用水冲洗泄漏区域。
大量泄漏	<p>轻度危害。</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ 疏散区域内人员。 ▶ 报告消防队，并告知事故地点和危害特性。 ▶ 如有需要，使用采用防护设备以控制人员接触。 ▶ 防止溢出物进入下水道或水体。 ▶ 用沙子、土或蛭石以吸附泄漏物。 ▶ 回收可利用的物质，放入贴有标签的容器中以便回用。 ▶ 用沙子、土或蛭石吸收残留物质，并放入适当的容器中，以便废弃处置。 ▶ 冲洗该区域，并防止流入下水道或水体。 ▶ 如果下或水体被污染，请报告应急部门。

个体防护设备的建议位于本SDS的第八部分。

部分 7: 操作处置与储存

操作处置注意事项

安全操作	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 防止所有接触，包括吸入。 ▶ 当有接触危险时，穿戴防护服。 ▶ 在通风良好的区域使用。 ▶ 防止本品在低洼处汇集。 ▶ 未作空气检测，禁止进入封闭空间内。 ▶ 禁止接触人体、食品或食品容器。 ▶ 避免接触不相容物料。 ▶ 操作处置时，禁止进食、饮水或吸烟。 ▶ 不使用时，保持容器安全密封。 ▶ 防止容器受到物理损伤。 ▶ 操作完要用肥皂和清水洗手。 ▶ 工作服应单独洗涤。被污染的衣物在重新使用前要进行洗涤。
------	--

Polishing Paste

	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 遵从良好的职业工作规范。 ▶ 遵从制造商有关储存和操作处置的建议。 ▶ 定期检测作业场所所有害物质浓度，遵从相应的标准，保证作业场所安全。
其他信息	存储温度：10 - 25摄氏度。 切勿存储在阳光直射处。

储存注意事项

适当容器	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 禁止重新包装。只能使用制造商提供的容器。 ▶ 检查容器保证标注清晰、无泄露
储存禁配	▶ 避免与氧化剂反应

部分 8: 接触控制和个体防护

控制参数

职业接触限值

成分数据

无资料

紧急限制

成分	TEEL-1	TEEL-2	TEEL-3
甘油	45 mg/m3	180 mg/m3	1,100 mg/m3

成分	原IDLH	修订IDLH
甘油	无资料	无资料

职业接触限值

成分	职业接触限制等级	职业接触限值
甘油	E	0.1 ppm

注解: 职业接触限值是分配化学物质到基于化学的效力和与曝光有关的不良健康结果的具体类别或带的过程。该过程的输出是一个职业接触限值 (OEB)，其对应于预期保护工人健康的范围暴露浓度的。

物料数据

接触控制

工程控制	采用工程控制消除危害，或在工人和危害之间设置一道屏障。精心设计的工程控制可非常有效地保护工人，而且通常能不受工人间相互作用影响的提高保护水平。 工程控制的基本类型有： 通过改变作业活动或工艺流程的过程控制以降低风险。 将排放源封闭和/或隔离开使目标危险与工人物理隔离，以及能够策略性地为工作场所“添加新空气”、“排除旧空气”的通风系统。如果设计合理，通风能够去除或降低空气污染。通风系统的设计必须符合特定工艺以及使用的化学品或污染物。雇主可能需要使用多种类型的控制措施以防止雇员的过度暴露。 在正常操作条件下，一般排气系统就足够了。在特定情况下，可能需要局部排风。如果存在过度接触的危险，佩戴认可的呼吸器。呼吸器的正确尺寸是取得充足保护的基本条件。在仓库或封闭的储存场所要提供足够的通风。工作场所中产生的空气污染物具有不同的“逃逸”速度，而它反过来决定了有效去除污染物的新鲜循环空气的“捕集速度”。										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>污染物类型：</th> <th>空气速度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>从储罐挥发的溶剂、蒸气、脱脂剂等(在静止空气中)</td> <td>0.25-0.5 m/s (50-100f/min)</td> </tr> <tr> <td>浇注作业、间歇性容器充装、低速传送器输送、焊接、喷雾、电镀酸雾、酸洗等产生的气溶胶、烟雾(缓慢释放进入空间)</td> <td>0.5-1 m/s (100-200f/min)</td> </tr> <tr> <td>直接喷雾、在小房内喷漆、鼓桶充装、传送器装载、粉碎机粉尘、气体排放(释放进入存在快速空气运动的空间)</td> <td>1-2.5 m/s (200 - 500 f/min)</td> </tr> <tr> <td>研磨、喷砂、滚筒抛光、高速转轮产生的粉尘(高速释放进入存在高速空气运动的空间)</td> <td>2.5-10 m/s (500-2000 f/min)</td> </tr> </tbody> </table>	污染物类型：	空气速度	从储罐挥发的溶剂、蒸气、脱脂剂等(在静止空气中)	0.25-0.5 m/s (50-100f/min)	浇注作业、间歇性容器充装、低速传送器输送、焊接、喷雾、电镀酸雾、酸洗等产生的气溶胶、烟雾(缓慢释放进入空间)	0.5-1 m/s (100-200f/min)	直接喷雾、在小房内喷漆、鼓桶充装、传送器装载、粉碎机粉尘、气体排放(释放进入存在快速空气运动的空间)	1-2.5 m/s (200 - 500 f/min)	研磨、喷砂、滚筒抛光、高速转轮产生的粉尘(高速释放进入存在高速空气运动的空间)	2.5-10 m/s (500-2000 f/min)
污染物类型：	空气速度										
从储罐挥发的溶剂、蒸气、脱脂剂等(在静止空气中)	0.25-0.5 m/s (50-100f/min)										
浇注作业、间歇性容器充装、低速传送器输送、焊接、喷雾、电镀酸雾、酸洗等产生的气溶胶、烟雾(缓慢释放进入空间)	0.5-1 m/s (100-200f/min)										
直接喷雾、在小房内喷漆、鼓桶充装、传送器装载、粉碎机粉尘、气体排放(释放进入存在快速空气运动的空间)	1-2.5 m/s (200 - 500 f/min)										
研磨、喷砂、滚筒抛光、高速转轮产生的粉尘(高速释放进入存在高速空气运动的空间)	2.5-10 m/s (500-2000 f/min)										
个体防护装备	在以上每一范围内，合适的值取决于以下条件： <table border="1"> <thead> <tr> <th>范围低值</th> <th>范围高值</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. 室内空气流小或适于捕集</td> <td>1. 室内空气引起干扰</td> </tr> <tr> <td>2. 低毒或令人感觉不适的污染物</td> <td>2. 高毒性污染物</td> </tr> <tr> <td>3. 间歇性、量少</td> <td>3. 量大、使用多</td> </tr> <tr> <td>4. 天棚大，或大气团流动</td> <td>4. 天棚小，仅局部控制</td> </tr> </tbody> </table> 简单的理论即可以证明，随着与简易抽风管开口的距离的增加，气流速度迅速下降。气流速度与开口距离的平方成反比（在简单的情况下）。因此，在参考离污染源的距离后，应该适当调整抽气点的空气速度。例如，在对距抽气点 2 米处贮罐产生的溶剂进行抽气时，抽气扇的空气速度至少应该有 1-2 m/s (200-400 f/min)。其它机械问题能够引起排气设备的功能下降，所以安装或使用排气系统时，理论空气速度必须增高 10 或更高。	范围低值	范围高值	1. 室内空气流小或适于捕集	1. 室内空气引起干扰	2. 低毒或令人感觉不适的污染物	2. 高毒性污染物	3. 间歇性、量少	3. 量大、使用多	4. 天棚大，或大气团流动	4. 天棚小，仅局部控制
范围低值	范围高值										
1. 室内空气流小或适于捕集	1. 室内空气引起干扰										
2. 低毒或令人感觉不适的污染物	2. 高毒性污染物										
3. 间歇性、量少	3. 量大、使用多										
4. 天棚大，或大气团流动	4. 天棚小，仅局部控制										



眼面防护	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 带侧框保护的安全眼镜。 ▶ 化学护目镜。[AS/NZS 1337.1、EN166 或同等国家标准] ▶ 隐形眼镜可能会造成特殊危害；软性隐形眼镜可能会吸收和浓缩的刺激物。每个工作场所或作业平台都应该制定关于佩戴隐形眼镜或使用限制的书面策略文件。它应该包括关于镜片在使用中对这类化学品的吸收性和吸附性的评估报告，以及一份伤害史报告。医疗和急救人员应该进行相关取出隐形眼镜的急救培训，同时相关的急救设备应该容易获得。在发生化学品接触时，应当立即开始冲洗眼睛并尽快地摘下隐形眼镜
------	--

Polishing Paste

	镜。一旦出现眼睛变红或有刺激感，应当摘下隐形眼镜 - 只有在工人彻底洗净双手后，并在一个干净的环境中进行。[CDC NIOSH 当前情报公告 59]。
皮肤防护	请参阅手防护: 以下
手/脚的保护	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 戴化学防护手套(如聚乙烯手套)。 ▶ 穿安全鞋或安全靴(如橡胶材料)。
身体防护	请参阅其他防护: 以下
其他防护	<ul style="list-style-type: none"> ▶ 工作服。 ▶ PVC (聚乙烯) 围裙。 ▶ 防护霜。 ▶ 皮肤清洁霜。 ▶ 洗眼装置。

安赛尔手套选择

手套 — 按推荐顺序排列
AlphaTec 02-100
AlphaTec® 15-554
AlphaTec® Solvex® 37-185
AlphaTec® 38-612
AlphaTec® 53-001
AlphaTec® 58-005
AlphaTec® 58-008
AlphaTec® 58-530B
AlphaTec® 58-530W
AlphaTec® 58-735

呼吸系统防护

充足容量的A-P种过滤器

呼吸器种类和型号的选择取决于呼吸区域污染物的等级以及污染物的化学性质。防护系数(定义为面具外对面具内污染物的比率)也是重要的方面。

呼吸区域等级 ppm (体积)	最大防护系数	半面具呼吸器	全面具呼吸器
1000	10	A-AUS P2	-
1000	50	-	A-AUS P2
5000	50	空气管路*	-
5000	100	-	A-2 P2
10000	100	-	A-3 P2
	100+		空气管路**

*- 连续流 **- 连续流或正压需求

部分 9: 理化特性

基本物理及化学性质

外观	无资料
物理状态	自由流动的膏体
气味	无资料
气味阈值	无资料
pH (按供应)	无资料
熔点/冰点 (°C)	无资料
初馏点和沸点范围 (°C)	无资料
闪点 (°C)	无资料
蒸发速率	无资料
易燃性	无资料
爆炸上限 (%)	无资料
爆炸下限 (%)	无资料
蒸气压 (kPa)	无资料
水中溶解度	混溶
蒸气密度 (空气=1)	无资料
相对密度 (水 = 1)	无资料
分配系数 正辛醇/水	无资料
自燃温度 (°C)	无资料
分解温度	无资料
粘性 (cSt)	无资料
分子量 (g/mol)	不适用
味	无资料
爆炸性质	无资料
氧化性质	无资料
表面张力 (dyn/cm or mN/m)	无资料
挥发性成份 (% 体积)	不适用
气体组	无资料
溶液的pH值 (1%)	无资料
挥发性有机化合物克/升	无资料

部分 10: 稳定性和反应性

反应性	请参阅第7部分
稳定性	物质被认为具有稳定性，不会发生危险的聚合反应。
危险反应	请参阅第7部分
应避免的条件	请参阅第7部分
禁配物	请参阅第7部分
危险的分解产物	请参阅第5部分

部分 11: 毒理学信息

Polishing Paste	毒性	刺激性
	无资料	无资料
甘油	毒性	刺激性
	口服 (鼠) LD50; 4090 mg/kg ^[2] 吸入 (鼠) LC50; >5.85 mg/L4h ^[1]	无资料

Polishing Paste

	皮肤 (半致死剂量) (豚鼠) LD50: 58500 mg/kg ^[1]
--	--

图例: 1. 数值取自欧洲ECHA注册物质 - 急性毒性 2. 除特别说明, 数据均引用自RTECS-化学物质毒性作用记录 - *数值取自制造商的SDS

甘油	停止接触该物质后, 哮喘样症状认可持续数月甚至数年。这可能是由于一种叫做“反应性气道功能障碍综合征”(RADS)的非过敏性病态引起的, 该病症往往在接触高浓度的高度刺激性化合物后出现。诊断 RADS 的关键标准包括病人不属特异性个体且未显示先前存在的呼吸病史, 并确定在接触刺激性物质后数分钟至数小时内突然出现持续性哮喘样症状。RADS 的诊断标准也包括了肺量计测出可逆性气流模式, 伴随乙酰甲胆碱激发试验中出现中度至重度支气管高反应性, 但不出现淋巴细胞性炎症和嗜酸粒细胞增多。吸入刺激性物质后的 RADS(或哮喘)一般是少见的; 发生率与接触的刺激性物质(常常是颗粒性质)浓度和暴露时间有关; 工业性支气管炎是接触高浓度刺激物(常常是颗粒性质)后导致的一种生理紊乱症状, 它在暴露终止后具有完全可逆性。该病症的主要症状包括呼吸困难、咳嗽和粘液的生成。
----	---

急性毒性	✗	致癌性	✗
皮肤刺激/腐蚀	✓	生殖毒性	✗
严重损伤/刺激眼睛	✓	特异性靶器官系统毒性 - 一次接触	✗
呼吸或皮肤过敏	✗	特异性靶器官系统毒性 - 反复接触	✗
诱变性	✗	吸入的危险	✗

图例: ✗ - 数据不可用或不填写分类标准
 ✓ - 有足够数据做出分类

部分 12: 生态学信息

生态毒性

Polishing Paste	终点	测试持续时间 (小时)	种类	价值	源
	无资料	无资料	无资料	无资料	无资料

甘油	终点	测试持续时间 (小时)	种类	价值	源
	LC50	96h	鱼	>11mg/L	2
	EC0(ECx)	24h	甲壳纲动物	>500mg/l	1

图例: 摘自 1. IUCLID 毒性数据 2. 欧洲化学品管理局(ECHA)注册物质 - 生态毒理学信息 - 水生生物毒性 4. 美国环保局, 生态毒理学数据库 - 水生生物毒性数据 5. ECETOC 水生生物危险性评估数据 6. NITE (日本) - 生物浓缩数据 7. 日本经济产业省 (日本) - 生物浓缩数据 8. 供应商数据

禁止排入下水道或水体。

持久性和降解性

成分	持久性: 水/土壤	持久性: 空气
甘油	低	低

潜在的生物累积性

成分	生物积累
甘油	低 (LogKOW = -1.76)

土壤中的迁移性

成分	迁移性
甘油	高 (KOC = 1)

其他不良效应

部分 13: 废弃处置

废弃处置

废弃化学品:	<ul style="list-style-type: none"> 禁止让清洗或工艺设备用水进入下水道。 在处置前, 有必要收集所有清洗用水以便处理。 在任何情况下, 向下水道排放废液都应遵守当地的法律法规, 这是首选应考虑的问题。 如有任何疑问, 请与主管部门联系。 咨询当地环保部门废弃处理方面的建议。 在授权的垃圾填埋场掩埋残留物。
污染包装物:	请参阅以上部分
运输注意事项:	请参阅以上部分

部分 14: 运输信息

包装标志

海洋污染物	无
-------	---

Polishing Paste

陆上运输(UN): 不被管制为危险品运输

空运(ICAO-IATA / DG): 不被管制为危险品运输

海运(IMDG-Code / GGVSee): 不被管制为危险品运输

14.7.1. 根据MARPOL的附录II和IBC代码进行散装运输

不适用

14.7.2. 散装运输按照MARPOL附则V和IMSBC规则

产品名称	团体
甘油	无资料

14.7.3. 散装运输按照IGC代码

产品名称	船只类型
甘油	无资料

注意事项运输

包装方法

请参阅第7部分

部分 15: 法规信息

专门对此物质或混合物的安全、健康和环境的规章 / 法规

甘油 出现在以下法规中

中国现有化学物质名录

国家/地区名录收录情况

化学物质名录	情况
澳大利亚 - AIIIC / 澳大利亚非工业用途	是
加拿大 - DSL	是
加拿大 - NDSL	没有 (甘油)
中国 - IECSC	是
欧盟 - EINECS / ELINCS / NLP	是
日本 - ENCS	是
韩国 - KECI	是
新西兰 - NZIoC	是
菲律宾 - PICCS	是
美国 - TSCA	是
台湾 - TCSI	是
墨西哥 - INSQ	是
越南 - NCI	是
俄罗斯 - FBEPH	是
图例:	是 = 所有注明CAS编号的化学品成分都在清单中。 否 = 一种或多种 CAS 列出的成分不在库存中。这些成分可能被豁免或需要注册。

部分 16: 其他信息

修订日期:	23/12/2022
最初编制日期	10/11/2015

SDS版本摘要

版本	日期更新	部分已更新
6.1	01/11/2019	一次性系统更新。注意: 这可能会或可能不会改变GHS分类
7.1	23/12/2022	无资料

其他资料

安全数据表(SDS)是一种危险通报工具, 应用于危险评估的过程。许多因素决定了报告的危险在工作场所或其他环境中是否构成风险。通过参考暴露场景可以确定风险。必须考虑使用规模、使用频率以及当前或可用的工程控制措施。

缩略语和首字母缩写

- ▶ PC - TWA: 时间加权平均容许浓度
- ▶ PC - STEL: 短时间接触容许浓度
- ▶ IARC: 国际癌症研究机构
- ▶ ACGIH: 美国政府工业卫生学家会议
- ▶ STEL: 短期接触限值
- ▶ TEEL: 临时紧急暴露限值

Continued...

Polishing Paste

- ▶ IDLH: 立即危及生命或健康的浓度
- ▶ ES: 接触标准
- ▶ OSF: 气味安全系数
- ▶ NOAEL: 未观察到不良效应的水平
- ▶ LOAEL: 最低观测不良效应水平
- ▶ TLV: 阈值
- ▶ LOD: 检测下限
- ▶ OTV: 气味阈值
- ▶ BCF: 生物富集系数
- ▶ BEI: 生物接触指数
- ▶ DNEL: 衍生无效水平
- ▶ PNEC: 预测无效浓度

- ▶ AIIIC: 澳大利亚工业化学品名录
- ▶ DSL: 国内物质清单
- ▶ NDSL: 非国内物质清单
- ▶ IECSC: 中国现有化学物质名录
- ▶ EINECS: 欧洲现有商业化学物质名录
- ▶ ELINCS: 欧洲通报化学物质清单
- ▶ NLP: 不再是聚合物
- ▶ ENCS: 现有和新化学物质清单
- ▶ KECI: 韩国现有化学品清单
- ▶ NZIoC: 新西兰化学品名录
- ▶ PICCS: 菲律宾化学品和化学物质名录
- ▶ TSCA: 有毒物质控制法
- ▶ TCSI: 台湾化学物质名录
- ▶ INSQ: 国家化学物质名录
- ▶ NCI: 国家化学品名录
- ▶ FBEPH: 俄罗斯潜在危险化学和生物物质登记册

安全数据表中所包含的信息是基于我们认为准确的数据，但是，并不提供从使用获得的数据或结果的准确性的任何明示或暗示的保证。

Other information:

Prepared by: SDI Limited
3-15 Brunson Street, Bayswater Victoria, 3153, Australia
Phone Number: +61 3 8727 7111
Department issuing SDS: Research and Development
Contact: Technical Director

免责声明

本SDS的信息仅使用于所指定的产品，除非特别指明，对于本产品与其他物质的混合物等情况不适用。本SDS只为那些受过适当专业训练的该产品的使用人员提供产品使用安全方面的资料。